

“浙江制造”质量与售后服务承诺书

产品名称：食品包装用塑料与铝箔复合封口膜

执行标准 T/ZZB 1713—2020

“浙江制造”产品技术指标			
序号	先进性项目	GB/T 21302-2007	T/ZZB 1713—2020
1	规格偏差（平均厚度偏差）%	±10	±8
2	水蒸气透过量 g/(m ² · 24h)	<1	≤0.4
3	溶剂残留量	无要求	溶剂残留总量≤5.0 mg/m ² ，其中苯类溶剂不得检出

产品名称：食品包装用耐蒸煮、高阻隔塑料复合膜

执行标准：T/ZZB 2483-2021

“浙江制造”产品技术指标			
序号	先进性项目	GB/T 21302-2007	T/ZZB 1713—2020
1	透光率和雾度	无具体要求	透光率应不小于 85 %；雾度 应不大 12 %。
2	热合强度	热合强度指标应大于 30 N/15 mm	热合强度指标应不小于 35 N/15
3	溶剂残留量	无要求	溶剂残留量总量应不大于 3.0 mg/m ² ，其中苯类溶剂应不得检出。
4	卫生指标	符合 GB 9683 的要求。	甲苯二胺应不大于 0.002mg/kg，高锰酸钾应不大于 5 mg/kg，蒸发残渣应不大于 20 mg/L，其他卫生指标应符合 GB 9683 的要求。

质量承诺

为使客户放心使用我公司产品，现将我公司食品包装复合膜/袋质量、售后服务给客户承诺如下：

- 1 自出厂之日起，客户在正常运输、贮存条件下，承诺 12 个月内出现质量问题，无条件更换。
- 2 客户有诉求时，应在 12 小时内作出响应，24 小时 内提给出技术解决方案。
- 3 建立质量信息追溯系统，保证产品具有可追溯的唯一性标识，并保证追溯质量记录不少。